



## Polytem® OIL CRYO

Смазка для форм и опалубки на масляной основе (Политем® ОИЛ КРИО)

### ОПИСАНИЕ

Смазка Polytem® OIL CRYO предназначена для предотвращения адгезии бетонных смесей к формам (опалубкам), представляет собой смесь углеводородов различной молекулярной массы с добавлением поверхностно-активных веществ и присадок.

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Смазка Polytem® OIL CRYO может быть использована для обработки всех типов форм, включая формы из любых пористых материалов.

- для горизонтальной и вертикальной опалубки различных видов;
- при осуществлении нанесения смазки в условиях отрицательных температур окружающей среды, в т.ч. распылительным оборудованием, на полигонах и строительных площадках
- для опалубок с подогревом (до +95°C);
- для особо сложных фигурных форм на скользящих типах оснастки;
- при твердении бетонной смеси в условиях ТВО до +95°C;
- состав специально разработан для обеспечения легкого и полного отделения бетона от сборных элементов с высоким качеством поверхности;
- смазка легко наносится и самостоятельно выравнивается после нанесения.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Смазка Polytem® OIL CRYO применима как в заводских условиях с тепловлажностной обработкой железобетонных изделий, так и в монолитном строительстве при твердении в естественных условиях. Является биоразлагаемой, экологически безопасной смазкой с температурой применения до -30 °С. Использование смазки обеспечивает:

- безупречную чистоту поверхности бетонных изделий;
- коррозионную защиту форм, так как состав является активатором адгезии;
- легкую, быструю распалубку;
- очистку форм от налипшего ранее бетона при многократном нанесении на поверхность форм;
- отсутствие появления пятен и разводов на готовом изделии;
- увеличение срока эксплуатации формы и опалубки;
- возможность механизации и автоматизации нанесения смазки на поверхность форм.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смазка Polytem® OIL CRYO используется в виде товарного продукта. Перед использованием поверхность форм и опалубки должна быть очищена от ранее использовавшихся смазочных материалов. Смазку следует наносить на поверхность форм с помощью кисти или пульверизатора. Расход смазки 10-50 г/м<sup>2</sup> в зависимости от способа нанесения, материала опалубки и геометрии поверхности формы.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Смазка должна храниться в закрытых емкостях при температуре не ниже рекомендованной.

### СРОК ГОДНОСТИ

Гарантийный срок хранения смазки – один год со дня изготовления. По истечении гарантийного срока смазка должна быть испытана по всем нормируемым показателям качества и, в случае соответствия требованиям технических условий, может быть использована в производстве.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Смазка Polytem® OIL CRYO является веществом малоопасным и относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007, относится к горючим продуктам. При ее возгорании следует применять пенные или ручные углекислые огнетушители, а также песок.

При работе со смазкой необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым отраслевым нормам.

Смазка Polytem® OIL CRYO является биоразлагаемой и экологически безопасной.

### УПАКОВКА

Пластиковые контейнеры в металлической обрешетке (1000 л), пластиковые или металлические бочки (200 л).



## Polytem® OIL CRYO

Смазка для форм и опалубки на масляной основе (Политем® ОИЛ КРИО)

### СЕРИИ ПРОДУКТОВ МАРКИ Polytem®

- **Polytem® Force** (Политем® Форс) - универсальная, основная серия добавок.
- **Polytem® Force (VP)** (Политем® Форс (ВП)) - модифицирующая добавка для полусухого вибропрессования.
- **Polytem® Extra Time** (Политем® Экстра Тайм) - серия продуктов для товарного бетона и раствора с высокими требованиями по времени сохраняемости бетонной смеси.
- **Polytem® AIR** (Политем® Эйр) - серия продуктов для легких, ячеистых бетонов и товарных растворов.
- **Polytem® NoFrost** (Политем® НоуФрост) - серия противоморозных добавок.
- **Polytem® OIL** (Политем® ОИЛ) - серия смазок для форм и опалубки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид	маслянистая жидкость желтого цвета, допускается осадок
Плотность при 20°C, не менее	0,83 г/см <sup>3</sup>
Температура применения распылением, не ниже	-30°C
Температура хранения, не ниже	-45°C
Вязкость, при 40°C	9-11 сСт
Условная вязкость, при 20°C	13-15 сек
Коррозионная агрессивность	должен выдерживать испытания